

Совершенствование сигнализации

“Снижение ложных срабатываний сигнализации до 93%*”

Почему важно совершенствовать сигнализацию?

Так как производственные операции становятся все более сложными, надлежащий мониторинг сигнализаций становится крайне важным для корректной эксплуатации производства. Обилие сигнализаций и неправильные настройки сигнализации могут стать вероятной причиной серьезного повреждения производственного оборудования, потерь при производстве, инцидентов загрязнения окружающей среды и ущерба здоровью или даже гибели персонала. Совершенствование сигнализаций играет важную роль для обеспечения того, что производители будут иметь возможность сохранять надлежащую работоспособность систем сигнализации на всем протяжении срока службы производства.

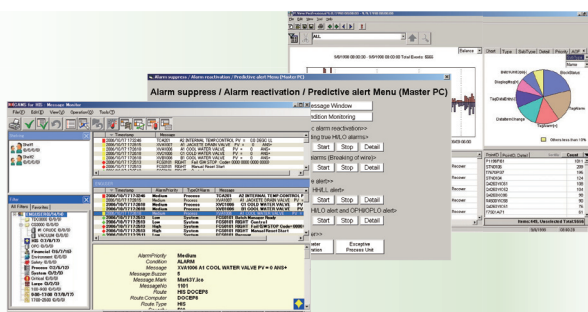


До

После

В чем же выгоды?

Услуги совершенствования сигнализации от Yokogawa представляют собой решения по поддержанию эксплуатационных характеристик вашей системы сигнализации на протяжении всего срока службы производства и реализуются на трех этапах. Заказчикам допускается перейти непосредственно к этапу, который соответствует текущему состоянию их мероприятий по совершенствованию сигнализации.



CAMS и сопутствующие решения управления сигнализацией

Существенное снижение ложных срабатываний сигнализации представляет собой предварительный сервис с целью идентифицировать основные причины имеющихся ложных сигнализаций и предпринять надлежащие меры противодействия, чтобы с помощью Exarlog снизить их количество.

Проектирование системы сигнализации на основе EEMUA №191 представляет собой основной сервис с целью установить последовательную политику для проектирования системы сигнализации на основе методических рекомендаций EEMUA, а также ее внедрение с помощью CAMS (Объединенная система управления сигнализацией).

Управление сигнализацией на основе эксплуатационного состояния представляет собой дополнительный сервис с целью управления пороговыми уровнями срабатывания сигнализации и «подавлением» сигнализации, основываясь на различных эксплуатационных состояниях, используя AASuite.

* Фактические результаты будут зависеть от парка оборудования.

Бюллетень 43C02G02-02R

www.yokogawa.com

vigilantplant.®
Верный путь к превосходной управляемости

YOKOGAWA

Совершенствование сигнализации

DMAIC

Услуги совершенствования сигнализации от Yokogawa основываются на стандартизированной методологии DMAIC «Шесть сигма» (Определение – Измерение – Анализ – Совершенствование – Контроль). Она обеспечивает понятные и эффективные шаги для достижения заданной цели, при сохранении постоянных, высоких уровней качества сервиса.

	Определение 1	Измерение 2	Анализ 3	Совершенствование 4	Контроль 5
1 ЭТАП Существенное снижение ложных срабатываний сигнализации	- Учреждение многопрофильной рабочей группы - Установка цели для эксплуатационных показателей системы сигнализации в установившемся состоянии	Сбор данных журналов сигнализаций и событий для нескольких эксплуатационных состояний	- Сортировка данных журналов сигнализаций и событий - Определение основных причин ложных сигнализаций обсуждением в рабочей группе - Принятие надлежащих мер противодействия, чтобы снизить их количество	Принятие практических мер противодействия в течение двух месяцев	- Оценка эффекта улучшения - Подтверждение оставшихся мероприятий - Отчет по результатам сервиса
2 ЭТАП Проектирование системы сигнализации на основе EEMUA №191	- Учреждение многопрофильной рабочей группы - Установка цели для эксплуатационных показателей системы сигнализации во время нештатной работы производства - Проведение тренинга по CAMS на производстве для членов рабочей группы	- Сбор необходимой информации, относящейся к текущей политике проектирования - Сбор данных журналов сигнализаций и событий для прошлых случаев нештатной работы производства (где это возможно)	- Анализ собранной информации с целью идентификации улучшений - Установление новой политики проектирования на основе методических рекомендаций EEMUA №191	Внедрение новой политики проектирования в CAMS в течение двух месяцев	- Оценка эффекта улучшения - Отчет о новой политике проектирования
3 ЭТАП Управление сигнализацией на основе эксплуатационного состояния	- Учреждение многопрофильной рабочей группы - Установка цели для эксплуатационных показателей системы сигнализации в установившемся состоянии - Проведение тренинга по AAASuite на производстве для членов рабочей группы	Сбор данных журналов сигнализаций и событий, а также исторических трендов для нескольких эксплуатационных состояний	- Анализ собранных данных, чтобы определить целевые эксплуатационные состояния и теги - Анализ собранных данных, чтобы определить надлежащие пороговые уровни сигнализации или условие AON/AOF - Обсуждение применения программы последовательности PCS для автоматического переключения	- Внедрение новой политики в пакет AAASuite - Реализация логики последовательности PCS для автоматического переключения - Отладка реализованного приложения с помощью функции тестирования полевой станции управления (FCS)	- Оценка эффекта улучшения - Отчет о новой политике проектирования

*1 Это консультационные услуги для инсталляции CAMS для станций оператора (Этап 2)/AAASuite (Этап 3).

*2 Этот сервис предоставляется с помощью выполнения вышеуказанных пяти этапов цикла DMAIC.

vigilantplant.®

Прямой путь к превосходной управляемости

ИЗМЕРЯТЬ
ТОЧНО

ЗНАТЬ
ЗАБЛАГОВРЕМЕННО

ДЕЙСТВОВАТЬ
АКТИВНО

VigilantPlant™ "Завод будущего" – это принцип автоматизации для безопасного, надёжного и выгодного управления заводом. Целью VigilantPlant™ "Завода будущего" является достижение и поддержание непрерывного состояния превосходной управляемости, при которой персонал завода является бдительным и внимательным, получает всю необходимую информацию и готов активно действовать для оптимизации производительности завода и процветания бизнеса.

YOKOGAWA ELECTRIC CORPORATION

World Headquarters

9-32, Nakacho 2-chome, Musashino-shi, Tokyo 180-8750, Japan

<http://www.yokogawa.com/>

YOKOGAWA CORPORATION OF AMERICA

2 Dart Road, Newnan, Georgia 30265, USA

<http://www.yokogawa.com/us/>

YOKOGAWA EUROPE B.V.

Databankweg 20, 3821 AL Amersfoort, The Netherlands

<http://www.yokogawa.com/eu/>

YOKOGAWA ENGINEERING ASIA PTE. LTD.

5 Bedok South Road, Singapore 469270, Singapore

<http://www.yokogawa.com/sg/>

YOKOGAWA CHINA CO., LTD.

3F Tower D Cartelo Crocodile Building

No. 568 West Tianshan Road, Shanghai 200335, China

<http://www.yokogawa.com/cn/>

YOKOGAWA MIDDLE EAST B.S.C.(c)

P.O. Box 10070, Manama

Building 577, Road 2516, Buseiteen 225, Muharraq, Bahrain

<http://www.yokogawa.com/bh/>

Торговые марки

Наименования брендов или изделий компании Yokogawa Electric Corporation в этом бюллетене являются торговыми марками или зарегистрированными торговыми марками Yokogawa Electric Corporation. Все прочие наименования брендов или изделий в этом бюллетене являются торговыми марками или зарегистрированными торговыми марками соответствующих владельцев.

Представительство: